



Völlig dichte Verbindung von Außen- und Innenschale durch elektr. Rollnahtschweißung.
 Prüfung auf Dichtheit: Druckluft $p=0,6 \text{ atü}$ im Wasserbad.
 Oberflächenbehandlung:
 Vor Oberflächenbehandlung alle Schweißstellen entzundern.
 Außen- u. Innenschale vollst.: gal Cu12 (Schweißfl. abgedeckt)
 Außenlackierung: Nach Vorschrift.000.002.227.00 schwarz
 Flansche und Gewinde lackfrei.
 Für Versand u. Lagerung sämtl. Öffnungen verschließen.
 (Klebebänder, Kunststoff-Hohlpropfen o. ähnl.)

THIS DRAWING IS FROM AN OBSOLETE
 EDITION OF GERMAN STANDARDS
 TO WHICH

| Größe | Bezeichnung | Einheit | Wert |
|-------|-------------|---------|------|
| a | ... | ... | ... |
| b | ... | ... | ... |
| c | ... | ... | ... |
| d | ... | ... | ... |
| e | ... | ... | ... |
| f | ... | ... | ... |
| g | ... | ... | ... |
| h | ... | ... | ... |
| i | ... | ... | ... |
| k | ... | ... | ... |
| l | ... | ... | ... |
| m | ... | ... | ... |
| n | ... | ... | ... |
| o | ... | ... | ... |
| p | ... | ... | ... |
| q | ... | ... | ... |
| r | ... | ... | ... |
| s | ... | ... | ... |
| t | ... | ... | ... |
| u | ... | ... | ... |
| v | ... | ... | ... |
| w | ... | ... | ... |
| x | ... | ... | ... |
| y | ... | ... | ... |
| z | ... | ... | ... |

| Rev. | Änderung | Tag | Name |
|------|----------|-----|------|
| 1 | ... | ... | ... |
| 2 | ... | ... | ... |
| 3 | ... | ... | ... |
| 4 | ... | ... | ... |
| 5 | ... | ... | ... |
| 6 | ... | ... | ... |
| 7 | ... | ... | ... |
| 8 | ... | ... | ... |
| 9 | ... | ... | ... |
| 10 | ... | ... | ... |

Öltank - Rohbau
 901.107.005.40